

Processus TESTS TECHNIQUES

Étude de binôme outil-peinture personnalisée



1. Dépose de peinture :

Contrôle de la quantité de peinture qui laisse le rouleau.



En peintures plastiques



En laques synthétiques

2. Rendement :

Mesure la quantité de bandes avec une finition uniforme



3. Mesure:

Mesure de moyennes et déviations



4. Éclaboussure :

Essai pour vérifier éclaboussure de rouleau.



5. Lourd :

Lourd du rouleau lourd avec et sans peinture.



6. Lavage :

Vérification de la facilité de nettoyage.



7. Résultats :

Création des cartes avec les valeurs prises.

