

Proceso PRUEBAS TÉCNICAS



Estudio del binomio herramienta-pintura personalizado

1. Cubrición:

Comprobación de la cantidad de pintura que deja el rodillo.



En pintura plástica



En esmaltes

2. Rendimiento:

Medición de la cantidad de franjas con acabado homogéneo.



3. Medición:

Medición de medias y desviaciones



4. Salpicado:

Prueba para comprobar el salpicado del rodillo.



5. Pesado:

Pesado del rodillo con y sin pintura.



6. Lavado:

Comprobación de la facilidad de limpieza.



7. Resultados:

Creación de fichas con los valores tomados.

